AESTHETIC-PRESS
EFFICIENCY THROUGH SIMPLICITY

www.apdental.net
Sales@apdental.net

-Gebrauchsanleitung-

Lagerung

- Die AP Easy Vest Premium Einbettmasse und Flüssigkeit sollten in einer trockenen Umgebung bei Raumtemperatur zwischen 19 und 23 Grad gelagert werden.
- Die Flüssigkeit unbedingt vor Frost schützen

Verarbeitungstemperatur

- Einbettungsvorgang bei Temperaturen zwischen 19 und 23 Grad ausführen.
- Erhebliche Variationen der Verarbeitungstemperatur können eine bemerkbare Wirkung auf die Verarbeitungszeit und Abbinde Expansion haben

Pulver- und Flüssigkeitsverhältnis

Richtlinie

14ml AP Liquid + 9ml destilliertes-Wasser /100g Einbettmasse

Bemerkung *– Das AP Easy Vest Premium Liquid sollte je nach Expansions-Bedarf entsprechend mit dest. Wasser verdünnt werden. Eine Konzentration von 62% (15ml Liquid: 9ml Wasser) ist ein guter Mittelwert für Kronen in Muffeln pro 100g Pulver Größen 100g und 200g. Bitte beachten, dass alle Flüssigkeiten eine Temperatur von 19-23 Grad C haben.*

Anstiften bei gedruckten Kronen

- Zwischen Objekten und dem Außenrand der Muffel einen Abstand von min 3mm halten.
- Wir empfehlen, dass bei 100g Muffeln maximal 2 Objekte angestiftet werden. Bei 200g Muffeln maximal 4 Objekte (3 - gliedrige Brücken werden als 2 Objekte gezählt).

Einbetten

- AP Easy Vest Premium Pulver und Liquid per Hand für ca. 30-45 Sekunden mit einem Spatel mischen.
- Misch-Zeit (Vakuum Mischer) – 2.5 Minuten bei 300-400 RPM.
- Einbetten – Unter leichter Vibration die Muffel langsam und gleichmäßig auffüllen. Keine Druckeinbettung vornehmen.
- Verarbeitungszeit – 8-9 Minuten (bei Raumtemperatur)
- Abbindezeit – 10-12 Minuten (bei Raumtemperatur)
- Einbettmasse bevor dem Aufsetzen in einen heißem Ofen insgesamt 30 Minuten stehen lassen (gezählt ab Zeitpunkt der Liquid-Anmischung.
  Den Ring während des Aushärtens nicht berühren.
  Bemerkung*– Die Nutzung höherer Liquid-Konzentrate führt zu längeren Verarbeitungs und Abbindezeiten innerhalb der angegebenen Werte.*
- Die Muffel kann ggf. nach 25 Minuten entformt werden und danach weitere 5 Minuten aushärten bis die Abbindezeit abgeschlossen ist.

Ausbrennen

Ausbrennofen auf 850°C vorwärmen.
Bitte den Anweisungen des Herstellers bzgl. Vorwärmen der Rohlinge und Presskolben folgen.
Muffel in den auf 850°C vorgewärmten Ausbrennofen mit der Öffnung nach unten aufsetzen.
Bei 100g Muffeln - Ausbrennzeit bei 850°C - 45 Minuten
Bei 200g Muffeln – Ausbrennzeit bei 850°C – 60 Minuten
Der Transfer der Muffel zwischen Ausbrennofen und Pressofen sollte nicht länger als 30 Sekunden dauern um einen erheblichen Temperaturabfall zu verhindern. Sprünge können bei schneller Abkühlung ab 650°C auftreten.

Pressen

-Bitte den Anweisungen des Herstellers der Rohlinge und Pressöfen folgen-

Ausbetten

Grob Ausbetten

- 4Bar Glasperlen 50 µ
- sobald das gepresste Objekt erscheint, den Pressdruck auf 2 Bar reduzieren.
- Im Randbereich auf das Strahlen mit Aluminiumoxid verzichten. Hier nur Glanzstrahlmittel verwenden

Fein Ausbetten

- 2Bar Glassperlen 50 µ
- Restliche Einbettmasse entfernen
- **Auf keinen Fall Aluminum Oxid verwenden**

Reaktions-Schicht Entfernung

Option wählen

Sanfte Intensität - Beseitigung (Ideal für sehr dünne Veneers und Ränder)
- 2Bar Glass Perlen (50 µ)
- Düse ca 2-5cm von dem Objekt halten. Bei zu naher Distanz ist die Reinigung weniger effektiv

Leichte Intensität-Beseitigung
1-2Bar Glass Perlen (100 µ).

Normale Intensität - Beseitigung (Ideal für schwer zu erreichende Stellen:
- 1Bar Aluminum Oxid (110 µ).
- Gewöhnlicher Zeitaufwand: 1 Minute
- Nach Entfernung der Reaktionsschicht erzielt man beste Ergebnisse mit einer kurzen Behandlung mit 1Bar Glasperlen

Die Nutzung von HF (Flusssäure) ist bei diesen Arbeitungsvorgängen NICHT notwendig

Bemerkung – Eine nachträgliche leichte Behandlung der Oberfläche mit Aluminium Oxid bei niedrigem Druck, gefolgt von Glasperlen bei niedrigem Druck (ca. 1 Bar) erzeugt eine feinere Oberfläche. Dies kann jedoch feine Details und die Passung des Objekts beeinflussen. Bitte je nach Präferenz vorgehen.

Typische Abbinde Daten bei 20°C/60% Konzentration:

Abbinde Expansion %	0.5
Verarbeitungszeit (Minuten) 8	8
Abbindezeit (Minuten)	11

- Oberflächen Entspannungs Sprays Sprays sollten nicht verwendet werden. Dies kann zu einer intensiveren Reaktionsschicht führen.
- Vor jedem Vorgang sicherstellen, dass die Mischbehälter, Spatel etc. trocken und sauber sind.
- Das gelieferte AP Easy Vest Premium Liquid sollte nur mit destill.-Wasser bei 19-23 Grad C verdünnt werden.
- Diese Einbettmasse enthält Quarz und Cristobalit. Das Einatmen von diesen Rohstoffen kann zu Silikose oder Lungenkrebs führen und sollte daher vermeidet werden.
- Wenn unser Frostindikator mitgeliefert wird, sollte das Liquid auf eine lila Farbe untersucht werden. Falls dies der Fall ist, ist es möglich, dass die gelieferte Flüssigkeit bei dem Transport niedrige Temperaturen erreicht hatte. In diesem Fall bitte umgehend Ihren Lieferanten kontaktieren.
- **WICHTIGER HINWEIS – Bei der Nutzung von hohem Liquid Konzentrat über 75% für 200g Muffeln, empfehlen wir die Vorwärmtemperatur auf 750 Grad C zu senken und nach Zugabe der Muffel die Temperatur direkt auf 850 Grad C zu erhöhen. Dann bei erreichter Temperatur wie gewohnt vorgehen. Der Hitzeschock wird dadurch verringert.**